

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ C-RU.AЮ64.B.01112

ЗАЯВИТЕЛЬ

№ 0018967

Общество с ограниченной ответственностью «ХОТПАЙП» (ООО «ХОТПАЙП»). ОГРН: 1097746553453. Юридический адрес: 107023, Россия, г. Москва, ул. Буженинова, д. 16. Фактический адрес: 107023, Россия, г. Москва, ул. Буженинова, д. 16. Телефон: 8(495)374-91-24. Факс: 8(495) 374-91-24. Адрес электронной почты: info@hotpipe.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «НОВОЛЬВОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ» (ООО «НЗТМ»). ОГРН: 1157154016172. Юридический адрес: 301735, Россия, Тульская область, Кимовский район, посёлок городского типа Новольвовск, ул. Центральная, д. 1. Фактический адрес: 301735, Россия, Тульская область, Кимовский район, посёлок городского типа Новольвовск, ул. Центральная, д. 1. Телефон: 8(495)374-91-24. Факс: 8(495)374-91-24. Адрес электронной почты: info@tdxp.ru.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции и услуг «Полисерт» АНО по сертификации «Электросерт». Место нахождения: 129226, Российская Федерация, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, дом 12а. Фактический адрес: 129110, Российская Федерация, г. Москва, ул. Щепкина, дом 47, стр.1. Телефон: (495) 995-10-26, Факс: (495) 995-10-26. Адрес электронной почты: info@certif.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10AЮ64 от 21.07.2015 выдан Федеральной службой по аккредитации.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Воздуховод стальной огнестойкий с толщиной стенки не менее 0,8мм с покрытием из прошивных теплоизоляционных матов из минеральной ваты (на основе базальтовых пород) на стальной сетке марки «ХОТPIPE WM-TR 80-ALU1», облицованных алюминиевой фольгой (по ТУ 5769-002-62815391-2012), изготовленный по Технологическому регламенту № 120606-01 от 15.06.2012г. Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

код ОК 034 (ОКПД 2): 28.25.30.110

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.).

Предел огнестойкости по ГОСТ Р 53299-2013:

- EI 45 при номинальной толщине матов на воздуховоде 25мм; EI 60 при номинальной толщине матов на воздуховоде 30мм;
- EI 90 при номинальной толщине матов на воздуховоде 40мм; EI 120 при номинальной толщине матов на воздуховоде 50мм;
- EI 150 при номинальной толщине матов на воздуховоде 60мм; EI 180 при номинальной толщине матов на воздуховоде 70мм;
- EI 240 при номинальной толщине матов на воздуховоде не менее 80мм.

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

1. Протоколы испытаний: 2/К1971-ФЗ от 04.10.2017г., №2/К1972-ФЗ от 04.10.2017г., №2/К1973-ФЗ от 04.10.2017г., №2/К1974-ФЗ от 04.10.2017г., 2/К1975-ФЗ от 04.10.2017г., 2/К1976-ФЗ от 04.10.2017г., №2/К1977-ФЗ от 04.10.2017г. Испытательный центр «Полигест» АНО по сертификации «Электросерт», № RA.RU.21AD12 от 21.08.2015, адрес: 129226, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, 12 а. 2. Акт о результатах анализа состояния производства № 8103/АО от 12.09.2017 г. ОС «Полисерт» АНО «Электросерт», № RA.RU.10AЮ 64 от 21.07.2015 выдан Федеральной службой по аккредитации. Схема сертификации 4с.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 05.10.2017 по 04.10.2022



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

Подпись

И.И. Далбинш

инициалы, фамилия

Е.О.Варлаков

инициалы, фамилия